

# BESTPOM H02/01

<b>Fabricante</b>	Triseo	<b>Categoría</b>	Acetal (POM) Copolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Resina homopolímera de acetal natural estándar de baja fluidez. Como tiene alta viscosidad, es perfecta para lograr piezas con buenas propiedades mecánicas en términos de rigidez, dureza e impacto, se sugiere para piezas técnicas de automoción y piezas de engranaje técnico.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta viscosidad	-	-
	Homopolímero	-	-
	Bajo flujo	-	-
	Lubricado	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Engranajes	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.42 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	2.5 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	2.0 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ISO 62
<b>Humedad</b>	0.20 %	-	ISO 1110
<b>Dureza Shore</b>	82	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	71.0 MPa	10297.7 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	65 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	15 kJ/m <sup>2</sup>	7.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
	Sin ruptura	-	ISO 179

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>			
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	160 °C 110 °C	- 320.0 °F 230.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	170 °C	338.0 °F	ISO 306
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Velocidad de combustión</b>	mm/min	-	FMVSS 302
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.