

BESTPOM H02U/02

Fabricante	Trinseo	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Resina homopolímera de acetal negra de baja fluidez, lubricada y con estabilización contra radiaciones ultravioletas (UV), combina buenas propiedades mecánicas en términos de rigidez y piezas exteriores perfectas o en contacto con agentes atmosféricos externos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Alta rigidez	-	-
	Homopolímero	-	-
	Bajo flujo	-	-
	Lubricado	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.42 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.5 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	2.0 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.25 %	-	ISO 62
Humedad	0.20 %	-	ISO 1110
Dureza Shore	82	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	61 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	160 °C	320.0 °F	ISO 75-2/ B
	110 °C	230.0 °F	ISO 75-2/ A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	170 °C	338.0 °F	ISO 306

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.