UBE Nylon 1015GX78V

Fabricante	UBE America, Inc.	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Reforzado con fibra de vidrio, estabilizado térmicamente y UV

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena Resistencia a UV Estabilizado térmicamente	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Código de marcado de piezas	PA6-GF33	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.39 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.70 % 0.20 %	- - -	Internal Method - -
Absorción de agua	1.8 %	-	Internal Method

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9900 MPa	1435876.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	185 MPa	26832.03 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9800 MPa	1421372.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	285 MPa	41335.83 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C 205 °C	- 428.0 °F 401.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
CLTE	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.