

BULKSAM® NTV25

Fabricante	UMG ABS, Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BULKSAM® NTV25 es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de BULKSAM® NTV25 son: Clasificación de llama Cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E47016	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	3.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.60 to 0.80 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	96	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ² 10 kJ/m ²	- 2.38 ft·lb/in ² 4.76 ft·lb/in ²	ISO 179 - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	95.0 °C	203.0 °F	ISO 75-2/Af
CLTE	9.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	105 to 110 °C	221.0 - 230.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Lento- Moderado	-	-
Contrapresión	5.00 to 10.0 MPa	725.19 - 1450.38 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 70 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.