

BULKSAM® TM-25M

Fabricante	UMG ABS, Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BULKSAM® TM-25M es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de BULKSAM® TM-25M son: Clasificación de llama Cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47016-237478	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E47016	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.06 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	4.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.40 to 0.60 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	113	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ² 17 kJ/m ²	- 5.23 ft·lb/in ² 8.09 ft·lb/in ²	ISO 179 - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	98.0 °C	208.4 °F	ISO 75-2/Af
CLTE	9.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	210 to 240 °C	410.0 - 464.0 °F	-
Temperatura media	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Contrapresión	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
Velocidad del tornillo	50 to 100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.