

BULKSAM® TM-30G6

Fabricante	UMG ABS, Ltd.	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BULKSAM® TM-30G6 es un material de Estireno Acrilonitrilo Butadieno (ABS). Está disponible en Asia-Pacífico o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de BULKSAM® TM-30G6: Cumple con RoHS.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E47016	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de volumen (MVR)	2.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.60 to 0.80 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	93	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1550 MPa	224808.9 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	34.0 MPa	4931.29 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	1850 MPa	268320.3 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	14 kJ/m ² 24 kJ/m ²	- 6.66 ft·lb/in ² 11.42 ft·lb/in ²	ISO 179 - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	93.0 °C	199.4 °F	ISO 75-2/Af
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	105 °C	221.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	210 to 240 °C	410.0 - 464.0 °F	-
Temperatura media	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
Velocidad del tornillo	50 to 100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.