UMG ABS® 3001MG2A

Fabricante	UMG ABS, Ltd.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

UMG ABS® 3001MG2A es un material de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS). Está disponible en Asia Pacífico o Norteamérica para moldeo por inyección. Atributo principal de UMG ABS® 3001MG2A: cumple con RoHS.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
		-	ISO 1133

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de volumen (MVR)	24.0 cm³/10min		
Contracción de moldeo	0.40 to 0.60 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	107	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	41.0 MPa	5946.56 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	20 kJ/m² 31 kJ/m²	- 9.52 ft·lb/in² 14.75 ft·lb/in²	ISO 179 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/Af
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Temperatura media	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Lento	-	-
Contrapresión	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
Velocidad del tornillo	50 to 100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.