UMG ABS® EX19C

Fabricante	UMG ABS, Ltd.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

UMG ABS® EX19C es un material de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS). Está disponible en Asia Pacífico o Norteamérica para moldeo por inyección. Atributos importantes de UMG ABS® EX19C: retardante a la flama, cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47016-237389	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E47016	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	55.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.40 to 0.60 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	103	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2250 MPa	326335.5 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	41.0 MPa	5946.56 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	67.0 MPa	9717.55 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m² 14 kJ/m²	- 3.33 ft·lb/in² 6.66 ft·lb/in²	ISO 179 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	79.0 °C	174.2 °F	ISO 75-2/Af
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
Velocidad del tornillo	50 to 100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.