DIALAC® KVS700

Fabricante	UMG ABS, Ltd.	**Categoría**	AES
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

DIALAC® KVS700 es un material de Acrilonitrilo Etileno Estireno (AES). Está disponible en Asia-Pacífico o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de DIALAC® KVS700 son: Clasificado como Retardante de Llama Cumple con RoHS.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E47016	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.17 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	50.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	102	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2250 MPa	326335.5 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m² 6.0 kJ/m²	- 0.9516 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in²	ISO 179 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	75.0 °C	167.0 °F	ISO 75-2/Af
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VB	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	150 to 190 °C	302.0 - 374.0 °F	-
Temperatura media	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
Temperatura frontal	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de boquilla	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 130 MPa	10152.66 - 18854.94 psi	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Contrapresión	5.00 to 10.0 MPa	725.19 - 1450.38 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 70 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.