DIALAC® SK30

Fabricante	UMG ABS, Ltd.	**Categoría**	AES
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

DIALAC® SK30 es un material de acrilonitrilo etileno estireno (AES). Está disponible en Asia-Pacífico o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de DIALAC® SK30 son: Clasificado para llama Cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47016-237690	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E47016	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.03 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.60 to 0.80 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	103	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	73.0 MPa	10587.77 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m² 15 kJ/m²	- 1.9 ft·lb/in² 7.14 ft·lb/in²	ISO 179 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	81.0 °C	177.8 °F	ISO 75-2/Af
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
Velocidad del tornillo	50 to 100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.