UMG ALLOY® FA-820CA

Fabricante	UMG ABS, Ltd.	**Categoría**	ASA+PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

UMG ALLOY® FA-820CA es un material de acrilonitrilo estireno acrilato + PC (ASA+PC). Está disponible en Asia Pacífico o América del Norte para moldeo por inyección. Los atributos importantes de UMG ALLOY® FA-820CA son: clasificación de flamabilidad conforme a RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47016-237302 E47016-237308	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E47016	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	27.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.10 to 0.30 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	122	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8800 MPa	1276334.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	98.0 °C	208.4 °F	ISO 75-2/Af
CLTE	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VB	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 105 °C	194.0 - 221.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura media	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de boquilla	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.