DIALAC® TW15G

Fabricante	UMG ABS, Ltd.	**Categoría**	SAS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

DIALAC® TW15G es un material de copolímero de estireno acrilonitrilo silicona (SAS). Está disponible en Asia-Pacífico o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de DIALAC® TW15G son: Clasificado para llama Cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47016-237272 E47016-237273	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E47016	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.09 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	3.00 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.40 to 0.60 %	-	ISO 294-4
Dureza Rockwell	100	-	ISO 2039-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	68.0 MPa	9862.58 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m² 12 kJ/m²	- 1.9 ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in²	ISO 179 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	92.0 °C	197.6 °F	ISO 75-2/Af
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Presión de inyección	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
Velocidad del tornillo	50 to 100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.