Durolon® HFVR1700

Fabricante	Unigel Plásticos	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Policarbonato para moldeo por inyección. Producto de alta tasa de flujo con mejor rendimiento de liberación de moldes para piezas moldeadas con diseño complejo y aplicaciones que requieren una mayor resistencia a UV.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	desmoldeo Estabilizador UV	- -	- -
Características	Baja Viscosidad Buena Resistencia a UV Definición, alta Buena desmoldeo	- - - -	- - - -
Número de archivo UL	E102385	-	-
Apariencia	Colores disponibles Transparente	- -	- -
Formas	Partícula	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	27 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.23 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	75 120	- -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D638, ISO 527-2
Resistencia a la tracción	63.0 MPa 68.0 MPa	- 9137.39 psi 9862.58 psi	ASTM D638, ISO 527-2 ASTM D638, ISO 527-2 ASTM D638, ISO 527-2
Elongación a la tracción	90 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
Módulo de flexión	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790, ISO 178
Resistencia a la flexión	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D790, ISO 178

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	590 J/m	11.05 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	125 °C	257.0 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	29 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	2.91 2.85	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Factor de disipación	6.6E-4 9.2E-3	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Resistencia al arco	110 sec	-	ASTM D495
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-13

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.586	-	ASTM D542, ISO 489
Transmitancia	%	-	ASTM D1003

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	250 °C	482.0 °F	-
Temperatura media	260 °C	500.0 °F	-
Temperatura frontal	265 °C	509.0 °F	-
Temperatura de boquilla	250 °C	482.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.