Durolon® IR2200

Fabricante	Unigel Plásticos	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Policarbonato para moldeo por inyección de índice de fluidez medio con rendimiento mejorado de liberación del molde. Moldeo por soplado proceso stretch-blow para botellas de hasta 330 ml. El producto cumple con FDA 21 CFR 177.1580.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	desmoldeo	-	-
Características	Definición, alta Cumplimiento de exposición alimentaria Buena desmoldeo Viscosidad Media	- - - -	- - - -
Usos	Botella Suministros Médicos/ enfermería	- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1580	-	-
Número de archivo UL	E102385	-	-
Apariencia	Colores disponibles Transparente	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado Moldeo por soplado de estiramiento Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.23 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	75 120	- - -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D638, ISO 527-2
Resistencia a la tracción	68.0 MPa 73.0 MPa	- 9862.58 psi 10587.77 psi	ASTM D638, ISO 527-2 ASTM D638, ISO 527-2 ASTM D638, ISO 527-2
Elongación a la tracción	100 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
Módulo de flexión	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790, ISO 178
Resistencia a la flexión	95.0 MPa	13778.61 psi	ASTM D790, ISO 178
Impacto Izod con entalla	830 J/m	15.55 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	132 °C	269.6 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	29 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica			

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	2.91 2.85	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Factor de disipación	6.6E-4 9.2E-3	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Resistencia al arco	110 sec	-	ASTM D495
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Temperatura de ignición al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.586	-	ASTM D542, ISO 489
Transmitancia	89.0 %	-	ASTM D1003

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	260 °C	500.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	270 °C	518.0 °F	-
Temperatura frontal	280 °C	536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	270 °C	518.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.