Durolon® VR2000 CR010

Fabricante	Unigel Plásticos	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Durolon® VR2000 CR010 es un material de Policarbonato (PC). Está disponible en Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Durolon® VR2000 CR010 son: Clasificación de Llama Claridad Buen Desprendimiento de Moldes Buena Resistencia UV Viscosidad Media

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Desmoldeo Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena Liberación del Molde Buena Resistencia a UV Alta claridad Viscosidad Media	- - - -	- - - -
Número de archivo UL	E102385	-	-
Apariencia	Transparente - Tinte Azul	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	17 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.23 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	75 120	- - -	ASTM D785 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D638, ISO 527-2
Resistencia a la tracción	63.0 MPa 68.0 MPa	- 9137.39 psi 9862.58 psi	ASTM D638, ISO 527-2 - -
Elongación a la tracción	100 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
Módulo de flexión	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790, ISO 178

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	93.0 MPa	13488.53 psi	ASTM D790, ISO 178
Impacto Izod con entalla	780 J/m	14.61 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	132 °C	269.6 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	29 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	2.91 2.85	- - -	ASTM D150 - -
Factor de disipación	6.6E-4 9.2E-3	- - -	ASTM D150 - -
Resistencia al arco	110 sec	-	ASTM D495
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de ignición al alambre incandescente			

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.586	-	ASTM D542, ISO 489
Transmitancia	85.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	260 °C	500.0 °F	-
Temperatura media	270 °C	518.0 °F	-
Temperatura frontal	280 °C	536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	270 °C	518.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 300 °C	464.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.