Durolon® VR2500

Fabricante	Unigel Plásticos	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Policarbonato para moldeo por inyección. Producto de tasa de flujo media con rendimiento mejorado de desprendimiento de moldes. Para aplicaciones que requieren resistencia UV mejorada.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	desmoldeo Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena Resistencia a UV Definición, alta Buena desmoldeo Viscosidad Media	- - - -	- - - -
Número de archivo UL	E102385	-	-
Apariencia	Colores disponibles Transparente	- -	- -
Formas	Partícula	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.23 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	75 120	- -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D638, ISO 527-2
Resistencia a la tracción	73.0 MPa 78.0 MPa	- 10587.77 psi 11312.96 psi	ASTM D638, ISO 527-2 ASTM D638, ISO 527-2 ASTM D638, ISO 527-2
Elongación a la tracción	110 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
Módulo de flexión	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790, ISO 178
Resistencia a la flexión	95.0 MPa	13778.61 psi	ASTM D790, ISO 178

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	830 J/m	15.55 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	135 °C	275.0 °F	ASTM D648, ISO 75-2/A
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	29 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	2.91 2.85	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Factor de disipación	6.6E-4 9.2E-3	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Resistencia al arco	110 sec	-	ASTM D495
Clasificación de inflamabilidad	HB V-2	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-13

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de ignición al alambre incandescente			

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.586	-	ASTM D542, ISO 489
Transmitancia	89.0 %	-	ASTM D1003

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	270 °C	518.0 °F	-
Temperatura media	280 °C	536.0 °F	-
Temperatura frontal	290 °C	554.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 °C	536.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.