

AZR-Ecoplast 143 HDPE grey 0.35

| | | | |
|---------------------|----------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | UrbanPlast SIA | Categoría | HDPE, HMW |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

AZR Ecoplast 143 HDPE gris 0.35 es un polietileno termoplástico de alta resistencia al impacto, fabricado en extrusora, con un perfil de compuesto plástico de baja temperatura para moldeo por inyección. AZR Ecoplast 143 HDPE gris 0.35 es una tecnología controlada de polietileno termoplástico de resistencia al impacto extra alta con propiedades reológicas incluso a bajas temperaturas. Aplicaciones: AZR Ecoplast 143 HDPE gris 0.35 está diseñado para ofrecer excelente rigidez, baja deformación, buena/aceptable tenacidad, plasticidad y buena capacidad de moldeo (extrudabilidad). Esta resina es ideal para cajas, estuches, bandejas, contenedores, recipientes y otros objetos que requieren alta rigidez. Contacto con alimentos: AZR Ecoplast 143 HDPE gris 0.35 cumple con la directiva de la UE 10/2011.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|---|------------------|--------|
| Contenido reciclado | Sí | - | - |
| Características | Reología controlada Contacto Alimentario | - - | - - |

| Información General | | | |
|--|---|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Aceptable | - | - |
| | Buena Moldeabilidad | - | - |
| | Buena Tenacidad | - | - |
| | Alta rigidez | - | - |
| | Alta rigidez | - | - |
| | Resistencia al impacto a baja temperatura | - | - |
| | Baja Deformación | - | - |
| | Material reciclable | - | - |
| | Resistencia Ultra Alta al Impacto | - | - |
| Usos | Contenedores | - | - |
| | Cajas | - | - |
| | Embalaje rígido | - | - |
| Certificaciones de organismos | UE 10/2011 | - | - |
| | EU No 10/2011 | - | - |
| Apariencia | Gris | - | - |
| Método de procesamiento | Extrusión | - | - |
| | Moldeo por inyección | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.970 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Densidad aparente | 0.55 g/cm ³ | - | ISO 60 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 0.19 to 0.39 g/10 min | - | ISO 1133 |
| | 1.1 to 1.4 g/10 min | - | - |
| Humedad | 0.20 to 0.40 % | - | Internal Method |

| Físico | | | |
|-------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Dureza Durometro | | - | ASTM D2240 |
| | 97 | - | - |
| | 65 | - | - |

| Mecánico | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia al impacto Charpy | 200 J/m | 3.75 ft·lb/in | ISO 148 |
| Módulo a la tracción | MPa | - | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | MPa | - | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | % | - | ISO 527-2 |

| Otros | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Olor | 1.00 points | - | EN 13752 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 180 to 190 °C | 356.0 - 374.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.