# VAMPAMID 66 2526 V0

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Vamp Tech | **Categoría** | Nylon 66 |
| **Carga/Filler** | 25% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

UL 94 V0 a 0,8 mm, 25% reforzado con fibra de vidrio, muy buenas propiedades mecánicas, CTI 400 V.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso | - | - |

### Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.54 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 0.50 %<br>0.90 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>-<br>- |
| **Absorción de agua** | 0.70 % | - | ASTM D570 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 9500 MPa | 1377861.0 psi | ASTM D638 |
| **Resistencia a la tracción** | 120 MPa | 17404.56 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 2.0 % | - | ASTM D638 |
| **Resistencia al impacto Izod con entalla** | 7.0 kJ/m² | 3.33 ft·lb/in² | ISO 180/A |
| **Resistencia al impacto Izod sin entalla** | 40 kJ/m² | 19.03 ft·lb/in² | ISO 180 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 240 °C | 464.0 °F | ASTM D648A |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 230 °C | 446.0 °F | ASTM D1525 |
| **RTI Eléctrico** | 140 °C | 284.0 °F | UL 746 |
| **RTI Impacto** | 140 °C | 284.0 °F | UL 746 |
| **RTI Resistencia** | 140 °C | 284.0 °F | UL 746 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Índice de seguimiento comparativo** | 400 V | - | IEC 60112 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | V-0 | -<br>- | UL 94<br>- |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | V-0<br>V-0 | -<br>- | -<br>- |
| **Índice de inflamabilidad al alambre incandescente** | 960 °C | 1760.0 °F | IEC 60695-2-12 |
| **Temperatura de ignición al alambre incandescente** | 775 °C | 1427.0 °F | IEC 60695-2-13 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 90.0 °C | 194.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 3.0 hr | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 275 °C | 527.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 100 °C | 212.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.