VAMPALLOY 0024 V0 12

Fabricante	Vamp Tech	**Categoría**	PC+ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

UL 94 V0 a 0.8 mm, muy buena fluidez, muy buena apariencia superficial, resistencia química media, libre de cloro y bromo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Libre de Bromo	-	-
	Libre de Cloro	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buena Acabado Superficial	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	0.60 % 0.60 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	0.15 %	-	ASTM D570

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Resistencia al impacto Izod con entalla	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	90.0 °C	194.0 °F	ASTM D648A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	110 °C	230.0 °F	ASTM D1525
RTI Eléctrico	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
RTI Impacto	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	90.0 °C	194.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	775 °C	1427.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 °C	158.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 °C	500.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 °C	158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.