VAMPEEK A 3010

Fabricante	Vamp Tech	**Categoría**	PEEK
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PEEK reforzado con 30% de fibra de vidrio, baja viscosidad, UL 94 V0, libre de halógenos y fósforo rojo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Libre de halógenos Bajo (casi sin) contenido de fósforo Baja Viscosidad	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.50 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D955
	0.20 %	-	-
	0.70 %	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11000 MPa	1595418.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.0 %	-	ASTM D638
Resistencia al impacto Izod con entalla	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180/A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	323 °C	613.4 °F	ASTM D648A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	335 °C	635.0 °F	ASTM D1525
RTI Eléctrico	240 °C	464.0 °F	UL 746
RTI Impacto	240 °C	464.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	240 °C	464.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257
Índice de seguimiento comparativo	200 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	390 °C	734.0 °F	-
Temperatura del molde	180 °C	356.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.