# VEGEMAT® E45122

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | VEGEPLAST S.A.S. | **Categoría** | Biodeg Polymers |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

VEGEMAT® es un concepto de material compuesto obtenido al transformar todas las partes aéreas del maíz sin separación ni purificación de sus partes constitutivas. Gracias a sus propiedades técnicas y químicas, este nuevo material bioplástico basado en maíz, 100% biodegradable, está destinado a sustituir los plásticos habituales de orígenes petroquímicos, diseñado para inyección. Las piezas fabricadas con VEGEMAT® tienen las ventajas tanto de la madera como del cartón por su aspecto natural, su biodegradabilidad y la ventaja de los plásticos por su facilidad de uso. Los gránulos termoplásticos de VEGEMAT® se moldean por inyección con o sin necesidad de realizar ajustes particulares en las herramientas. VEGEMAT® existe en varias calidades que cumplen con los requisitos técnicos de los industriales. * VEGEMAT® E4589 para fabricar artículos sólidos (de > 4-5 mm de grosor). * VEGEMAT® E45114 para artículos ligeramente técnicos (de entre 2 y 4 mm de grosor). * VEGEMAT® E45122 para fabricar artículos técnicos (de < 2 mm de grosor) que requieren un material realmente fluido.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | | | - - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Recursos actualizables<br>Biodegradable | -<br>- | |
| **Formas** | Partículas | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.45 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 2000 MPa | 290076.0 psi | ISO 527-2 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 16.0 MPa | 2320.61 psi | ISO 527-2 |
| **Deformación a la tracción** | 0.79 % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 1300 MPa | 188549.4 psi | ISO 178 |
| **Esfuerzo a la flexión** | 20.0 MPa | 2900.76 psi | ISO 178 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de fusión** | °C | - | - |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Humedad máxima** | 80 % | - | - |
| | | | - |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de utilización** | °C | - | |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.