Greenflex® FF 35

Fabricante	Versalis S.p.A.	**Categoría**	EVA
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Greenflex FF 35 es un copolímero de acetato de vinilo de etileno (EVA) para la extrusión de película soplada. La resina muestra buena capacidad de estiramiento y sellado. Aplicación principal Greenflex FF 35 es adecuada para película de embalaje flexible que tiene buenas propiedades mecánicas de fractura, para embalaje de capuchones estirables y extrusión de perfiles.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero Contacto Alimentario Aceptable Buena flexibilidad Buena Sellabilidad Térmica	- - - -	- - - -
Usos	Película Embalaje Perfiles Envoltura de estiramiento	- - - -	- - - -
		-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada		
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Película soplada Extrusión de Perfil	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.929 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.70 g/10 min	-	ISO 1133
Contenido de acetato de vinilo	9.0 wt%	-	Internal Method
Dureza Shore	 94 42	- - -	ISO 868 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Coeficiente de fricción		-	ISO 8295
Espesor de película - Recomendado / Disponible	50 a 200 µm	-	-
Módulo a la tracción	 95.0 MPa 97.0 MPa	- 13778.61 psi 14068.69 psi	ISO 527-3 - -
Esfuerzo a la tracción			ISO 527-3 -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
	7.00 MPa	1015.27 psi	-
	6.00 MPa	870.23 psi	
	27.0 MPa	3916.03 psi	
	28.0 MPa	4061.06 psi	
Elongación a la tracción		-	ISO 527-3
	480 %	-	-
	650 %	-	-
Impacto por caída de dardo	550 g	19.4 oz	ISO 7765-1
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ISO 6383-2
	20.0 kN/m	-	-
	40.0 kN/m	-	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	75.0 °C	167.0 °F	ISO 306/A
Temperatura de fusión	102 °C	215.6 °F	Internal Method

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	73	-	ASTM D2457
Opacidad	4.0 %	-	ISO 14782

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	170 to 200 °C	338.0 - 392.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.