Flexirene® FF 25

Fabricante	Versalis S.p.A.	**Categoría**	LLDPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Flexirene FF 25 es un LLDPE con copolímero de buteno, con antioxidantes, adecuado para la extrusión de película soplada. Flexirene FF 25 se caracteriza por una alta viscosidad de elongación que conduce a una buena estabilidad de burbuja durante la extrusión. Aplicación principal Flexirene FF 25 U se recomienda para la producción de película agrícola, bolsas de gran resistencia, en mezcla o coextrusión con LDPE.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antioxidante	-	-
Características	Antioxidante Comonómero de Buteno Copolímero Contacto Alimentario Aceptable Alta viscosidad Baja densidad	- - - - - -	- - - - - -
Usos			- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones Agrícolas Mezcla Película Bolsas de uso intensivo	- - - -	- -
Certificaciones de organismos	EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Película soplada Coextrusión	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.920 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.70 g/10 min	-	ISO 1133

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Coeficiente de fricción		-	ISO 8295
Espesor de película - Ensayado	25 µm	0.9843 mil	-
Espesor de película - Recomendado / Disponible	15 a 50µm	-	-
Módulo a la tracción		-	ISO 527-3
	200 MPa	29007.6 psi	-
	210 MPa	30457.98 psi	-
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-3
	11.0 MPa	1595.42 psi	-
	11.0 MPa	1595.42 psi	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	45.0 MPa 32.0 MPa	6526.71 psi 4641.22 psi	- -
Elongación a la tracción	 580 % 800 %	- - -	ISO 527-3 - -
Impacto por caída de dardo	100 g	3.53 oz	ISO 7765-1
Resistencia al desgarro Elmendorf	 25.0 kN/m 180.0 kN/m	- - -	ISO 6383-2 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	98.0 °C	208.4 °F	ISO 306/A
Temperatura de fusión	120 °C	248.0 °F	Internal Method

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	55	-	ASTM D2457
Opacidad	12 %	-	ISO 14782

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.