# Flexirene® MS 40 U

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Versalis S.p.A. | **Categoría** | LLDPE |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Flexirene MS 40 U es un polietileno lineal de baja densidad (LLDPE) con antioxidantes, adecuado para aplicaciones de moldeo por inyección. Las piezas fabricadas con Flexirene MS 40 U se caracterizan por un buen equilibrio entre resistencia al impacto y rigidez. Aplicación principal Flexirene MS 40 U se recomienda para la producción de artículos de gran tamaño, artículos para el hogar y juguetes. Flexirene MS 40 U se caracteriza por una alta fluidez que lo hace ideal para la preparación de masterbatches para LDPE y LLDPE.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Aditivo** | Antioxidante | - | - |
| **Características** | Antioxidante | - | - |
| | Contacto Alimentario Aceptable | - | - |
| | Buena Resistencia al Impacto | - | - |
| | Alto flujo | - | - |
| | Baja densidad | - | - |
| | Rigidez Media | - | |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Usos** | Artículos para el hogar<br>Masterbatch<br>Juguetes | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Certificaciones de organismos** | EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada | - | - |
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 0.930 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 27 g/10 min | - | ISO 1133 |
| **Dureza Shore** | 52 | - | ISO 868 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 11.0 MPa<br>12.0 MPa | -<br>1595.42 psi<br>1740.46 psi | ISO 527-2<br>-<br>- |
| **Deformación a la tracción** | % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 300 MPa | 43511.4 psi | ISO 178 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de fragilidad** | °C | - | ASTM D746 |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 103 °C | 217.4 °F | ISO 306/A |
| **Temperatura de fusión** | 121 °C | 249.8 °F | Internal Method |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura trasera** | 160 to 210 °C | 320.0 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 160 to 210 °C | 320.0 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 160 to 210 °C | 320.0 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 10.0 to 40.0 °C | 50.0 - 104.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.