VICOTE® 708

Fabricante	Victrex plc	**Categoría**	PEEK
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Las calidades VICOTE 708 y 709 son recubrimientos en polvo especialmente desarrollados (basados en el polímero VICTREX HT™) con un Tg y un punto de fusión más altos que los productos estándar VICOTE. Las calidades VICOTE 708 y 709 ofrecen un rendimiento prolongado a altas temperaturas mientras mantienen todas las características clave de los recubrimientos estándar VICOTE. Las características clave de las calidades VICOTE 708 y 709 incluyen: Retención de propiedades mecánicas y físicas a temperaturas 30°C más altas que otros recubrimientos de la serie 700. Hasta 3 veces la resistencia al desgaste de los recubrimientos estándar de la serie 700. Niveles más altos de rendimiento a la fatiga. Módulo de fluencia más alto que los recubrimientos estándar de la serie 700 a 150°C. Los polvos de las calidades VICOTE 708 y 709 están disponibles en varios tamaños de partículas promedio de 10 a 50 micrones. Los polvos son de color blanco sucio y están disponibles en varias viscosidades de fusión dependiendo del grosor de la película y el nivel de flujo de fusión requerido. Los grosores de película típicos varían de < 100 micrones hasta 500 micrones. Las calidades VICOTE 708 y 709, al igual que otras calidades no recubiertas del polímero VICTREX HT, son de naturaleza termoplástica y exhiben flujo por encima de la temperatura de fusión. Cuando se procesan siguiendo las pautas correctas, los recubrimientos exhibirán las excelentes propiedades por las que el polímero VICTREX HT es conocido. Alta temperatura de uso continuo de 260°C. Excelente resistencia al desgaste por abrasión y corte a estas altas temperaturas. Excelente resistencia química y a la radiación. Bajo nivel de extractables. Resistente a la hidrólisis. Inherentemente retardante de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistente a la fatiga Retardante de llama Buena resistencia a la abrasión Buena resistencia química Buena Resistencia al Desgaste Resistente a la hidrólisis Bajos extractables Resistencia al Calor Media Resistente a la radiación (Gamma)	- - - - - - - - -	- - - - - - - - -
Usos	Aplicaciones de recubrimiento	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 175.300	-	-
Apariencia	Blanco sucio	-	-
Formas	Polvo	-	-
Método de procesamiento	Recubrimiento	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.32 g/cm³	-	ISO 1183

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de uso continuo	260 °C	500.0 °F	Internal Method
Temperatura de transición vítrea	157 °C	314.6 °F	DSC
Temperatura de fusión	374 °C	705.2 °F	DSC
RTI Eléctrico	260 °C	500.0 °F	UL 746
RTI Impacto	260 °C	500.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	260 °C	500.0 °F	UL 746

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 to 150 °C	248.0 - 302.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.