Vyncolit® FS-6 CAF

Fabricante	Vyncolit N.V.	**Categoría**	DAP
Carga/Filler	Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Vyncolit FS-6 CAF es un material de dialilo ftalato (DAP), que contiene rellenos minerales. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. Los métodos de procesamiento son: moldeo por transferencia de resina, moldeo por compresión o moldeo por inyección. Las principales características de Vyncolit FS-6 CAF son: resistencia química, retardante de llama, buena estabilidad dimensional, resistencia a la humedad, resistencia al impacto. Las áreas de aplicación típicas incluyen: aplicaciones eléctricas/electrónicas, cableado y cables, aplicaciones aeroespaciales, aplicaciones militares.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Resistencia a la humedad Propiedad antibacteriana resistencia a solventes	- - - - -	- - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Resistencia al impacto, alta Buen rendimiento eléctrico Buena resistencia química resistencia a álcalis Buena Resistencia al Desgaste resistencia al combustible Resistencia al calor, alta resistencia ácida Retardancia a la llama	- - - - - - - - -	- - - - - - -
Usos	Interruptor de Membrana Aplicaciones de Aeronaves Material aislante Conector Equipo de Comunicación	- - - - -	- - - - -
Certificaciones de organismos	MIL C-24308	-	-
Formas	Partículas	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por transferencia de resina Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.86 g/cm³	-	ASTM D792
Factor de volumen aparente	2.3	-	ASTM D1895
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
Resistencia a la compresión	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D695
Impacto Izod con entalla	21 J/m	0.3933 ft·lb/in	ASTM D256A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	274 °C	525.2 °F	ASTM D648
CLTE	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Eléctrico	130 °C	266.0 °F	UL 746
RTI Impacto	130 °C	266.0 °F	UL 746
RTI	130 °C	266.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	15 kV/mm 14 kV/mm	- - -	ASTM D149 ASTM D149 ASTM D149
Constante dieléctrica	4.30 4.10	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Factor de disipación			

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	0.020 0.025	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
Resistencia al arco	175 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Índice de oxígeno	23 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 °C	140.0 °F	-
Temperatura media	76.7 °C	170.06 °F	-
Temperatura de boquilla	87.8 °C	190.04 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.