NOVALAC RX®790

Fabricante	Vyncolit N.V.	**Categoría**	Phenolic
Carga/Filler	Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

RX®790 es un compuesto fenólico novalac reforzado con fibra de vidrio, que presenta un buen equilibrio entre resistencia y tenacidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio	-	-
Características	Tenacidad Ultra Alta Buena estabilidad dimensional Bajo humo Alta resistencia Propiedad antibacteriana resistencia a solventes Buena resistencia al fluencia resistencia a álcalis resistencia ácida	- - - - - - - - - -	- - - - - - - - -
Usos			- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Interruptor de Membrana Partes de bomba Engranaje Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Aparatos eléctricos Herramientas de Potencia/ Otras Conector Aplicación en el Campo Automotriz Concha	- - - - - - - - -	- - - - - - -
Apariencia	Negro Verde	- -	- -
Formas	Partículas	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por transferencia de resina Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.73 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.050 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.060 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	95	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	16000 MPa	2320608.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	215 MPa	31183.17 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	419.0 °F	ISO 75-2/A
CLTE	1.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
Conductividad térmica	0.58 W/m/K	-	ASTM C177

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	14 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	145 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	175 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 °C	140.0 °F	-
Temperatura media	73.9 °C	165.02 °F	-
Temperatura de boquilla	87.8 °C	190.04 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.