NOVALAC RX®831

Fabricante	Vyncolit N.V.	**Categoría**	Phenolic
Carga/Filler	Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

RX®831 es un compuesto de moldeo fenólico reforzado con fibra de vidrio, con buena estabilidad dimensional y buena resistencia a altas temperaturas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio	-	-
Características	Tenacidad Ultra Alta Buena estabilidad dimensional Bajo humo Alta resistencia Propiedad antibacteriana resistencia a solventes Buena resistencia al fluencia resistencia a álcalis resistencia ácida	- - - - - - - - - -	- - - - - - - - -
Usos			- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Interruptor de Membrana Partes de bomba Engranaje Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Aparatos eléctricos Herramientas de Potencia/ Otras Conector Aplicación en el Campo Automotriz Concha	- - - - - - - - -	- - - - - - -
Apariencia	Negro	-	-
Formas	escama	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por transferencia de resina Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.89 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.10 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.040 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	90	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	19000 MPa	2755722.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
Coeficiente de expansión térmica lineal	2.4E-5 cm/cm/°C 3.8E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831
Conductividad térmica	0.64 W/m/K	-	ASTM C177

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	12 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	180 sec	-	ASTM D495

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 °C	140.0 °F	-
Temperatura media	73.9 °C	165.02 °F	-
Temperatura de boquilla	87.8 °C	190.04 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.