Vyncolit® G865

Fabricante	Vyncolit N.V.	**Categoría**	Phenolic
Carga/Filler	Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Vyncolit G865 es un compuesto de moldeo fenólico relleno de fibra de vidrio con alta resistencia mecánica y buenas propiedades térmicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por transferencia de resina Moldeo por compresión Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.88 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.10 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	21000 MPa	3045798.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	0.45 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	17500 MPa	2538165.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C 190 °C	- 410.0 °F 374.0 °F	- ISO 75-2/A ISO 75-2/C
Coeficiente de expansión térmica lineal	2.5E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831 ASTM E831

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	3.0E-5 cm/cm/°C		ASTM E831

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	175 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	60.0 °C	140.0 °F	-
Temperatura media	73.9 °C	165.02 °F	-
Temperatura de boquilla	87.8 °C	190.04 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.