# Wellamid® 42L XE-N

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Wellman Engineering Resins | **Categoría** | Nylon 6 |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Wellamid® 42L XE-N es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Aplicaciones típicas incluyen: Automotriz Piezas de ingeniería/industriales

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Usos** | Aplicaciones diseñadas | - | - |
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

### Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.13 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Contracción de moldeo** | | | |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | | - | ISO 294-4 |
| | 1.2 to 1.6 % | - | - |
| | 1.2 to 1.6 % | - | - |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 75.0 MPa | 10877.85 psi | ISO 527-2 |
| **Deformación a la tracción** | 65 % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 2600 MPa | 377098.8 psi | ISO 178 |
| **Esfuerzo a la flexión** | 100 MPa | 14503.8 psi | ISO 178 |
| **Resistencia al impacto Izod con entalla** | 6.0 kJ/m² | 2.85 ft·lb/in² | ISO 180 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 55.0 °C | 131.0 °F | ISO 75-2/A |
| **Temperatura de fusión (DSC)** | 220 °C | 428.0 °F | ISO 3146 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 79.4 °C | 174.92 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 4.0 hr | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Humedad máxima sugerida** | 0.20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 238 to 282 °C | 460.4 - 539.6 °F | - |
| **Temperatura media** | 232 to 277 °C | 449.6 - 530.6 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 227 to 271 °C | 440.6 - 519.8 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 227 to 293 °C | 440.6 - 559.4 °F | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 227 to 293 °C | 440.6 - 559.4 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 71.1 to 93.3 °C | 159.98 - 199.94 °F | - |
| **Presión de inyección** | 34.5 to 138 MPa | 5003.81 - 20015.24 psi | - |
| **Contrapresión** | 0.345 MPa | 50.04 psi | - |
| **Velocidad del tornillo** | 30 to 120 rpm | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.