Wellamid® 220-N

Fabricante	Wellman Engineering Resins	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Wellamid® 220-N es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Wellamid® 220-N: Clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E44600-235482	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 294-4
	1.9 to 2.3 %	-	-
	1.8 to 2.2 %	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	55 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	260 °C	500.0 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	277 to 293 °C	530.6 - 559.4 °F	-
Temperatura media	271 to 288 °C	519.8 - 550.4 °F	-
Temperatura frontal	266 to 282 °C	510.8 - 539.6 °F	-
Temperatura de boquilla	266 to 293 °C	510.8 - 559.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	271 to 304 °C	519.8 - 579.2 °F	-
Temperatura del molde	71.1 to 93.3 °C	159.98 - 199.94 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
Contrapresión	0.345 MPa	50.04 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.