Wellamid® FR22F-N

Fabricante	Wellman Engineering Resins	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Wellamid® FR22F-N es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico, Europa, América Latina o Norteamérica para moldeo por inyección. Los atributos importantes de Wellamid® FR22F-N son: Clasificación de llama Retardante de llama. Aplicación típica de Wellamid® FR22F-N: automoción

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E44600-235489	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.32 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	1.6 to 2.0 % 1.3 to 1.7 %	- - -	ISO 294-4 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3900 MPa	565648.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	260 °C	500.0 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	271 to 282 °C	519.8 - 539.6 °F	-
Temperatura media	266 to 277 °C	510.8 - 530.6 °F	-
Temperatura frontal	260 to 271 °C	500.0 - 519.8 °F	-
Temperatura de boquilla	271 to 282 °C	519.8 - 539.6 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	266 to 277 °C	510.8 - 530.6 °F	-
Temperatura del molde	71.1 to 93.3 °C	159.98 - 199.94 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
Contrapresión	0.345 MPa	50.04 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.