Witcom PA66 1L2

Fabricante	Witcom Engineering Plastics B.V.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Witcom PA66 1L2 es un producto de poliamida 66 (nylon 66),. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las características principales son: retardante de llama/clasificado como flamable.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Aceite de silicona (2%)	-	-
Características	Lubricación	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	ISO 2577

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua		-	ISO 62
	8.5 %	-	ISO 62
	2.5 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	MPa	-	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	88.0 MPa	12763.34 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 180/1U

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/A
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
RTI Impacto	90.0 °C	194.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	ISO 1210
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	625 °C	1157.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.