

Cawiton® CN940

| | | | |
|---------------------|-----------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Wittenburg B.V. | Categoría | SEBS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Cawiton CN940 es un grado SEBS de alto rendimiento con una dureza de 40 Shore A. La resistencia a la temperatura y la compresión son mejores que las de los compuestos SEBS estándar.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|----------------------|------------------|--------|
| Características | Copolímero de bloque | - | - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| | Opaco | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-----------------|------------------------|------------------|----------|
| Densidad | 1.10 g/cm ³ | - | ISO 2781 |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 1.1 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Dureza Shore | 40 | - | ISO 868 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | | - | ISO 37 |
| | 1.00 MPa | 145.04 psi | - |
| | 1.40 MPa | 203.05 psi | - |
| | 1.70 MPa | 246.56 psi | - |
| | 2.00 MPa | 290.08 psi | - |
| | 2.90 MPa | 420.61 psi | - |
| | 3.20 MPa | 464.12 psi | ISO 37 |
| | | - | - |
| | 5.90 MPa | 855.72 psi | |
| | 4.10 MPa | 594.66 psi | |
| Elongación a la tracción | | - | ISO 37 |
| | 500 % | - | - |
| | 390 % | - | - |
| Resistencia al desgarro | | - | ISO 34-1 |
| | 21 kN/m | - | - |
| | 19 kN/m | - | - |
| Deformación permanente por compresión | | - | ISO 815 |
| | 32 % | - | - |
| | 79 % | - | - |

| Térmico | | | |
|------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fusión (DSC) | 151 °C | 303.8 °F | DSC |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura del tolva | 30.0 to 60.0 °C | 86.0 - 140.0 °F | - |
| Temperatura trasera | 170 to 210 °C | 338.0 - 410.0 °F | - |
| Temperatura media | 180 to 220 °C | 356.0 - 428.0 °F | - |
| Temperatura frontal | 180 to 230 °C | 356.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 180 to 230 °C | 356.0 - 446.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 20.0 to 40.0 °C | 68.0 - 104.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.