

Cawiton® MT910

Fabricante	Wittenburg B.V.	Categoría	SEBS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cawiton MT910 es un material de copolímero de bloque de estireno etileno butileno estireno (SEBS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Cawiton MT910 son: copolímero esterilizable. Aplicación típica de Cawiton MT910: médico/salud.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque	-	-
	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Esterilizable por radiación	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-
Usos	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
Certificaciones de organismos	USP Clase VI	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Translúcido	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.890 g/cm ³	-	ISO 2781
Índice de fluidez de masa (MFR)	60 g/10 min	-	ISO 1133
Dureza Shore	10	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 37
	0.400 MPa	58.02 psi	-
	0.700 MPa	101.53 psi	-
	0.500 MPa	72.52 psi	-
	0.800 MPa	116.03 psi	-
	0.700 MPa	101.53 psi	-
	0.900 MPa	130.53 psi	ISO 37
		-	-
	1.50 MPa	217.56 psi	
	0.800 MPa	116.03 psi	
Elongación a la tracción		-	ISO 37
	630 %	-	-
	370 %	-	-

Resistencia al desgarro

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 34-1
	12 kN/m	-	-
	7.4 kN/m	-	-
Deformación permanente por compresión	48 %	-	ISO 815

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	166 °C	330.8 °F	DSC

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-
Temperatura trasera	160 to 200 °C	320.0 - 392.0 °F	-
Temperatura media	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
Temperatura frontal	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de boquilla	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	160 to 220 °C	320.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.