

Cawiton® MT930

Fabricante	Wittenburg B.V.	Categoría	SEBS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cawiton MT930 es un material de Copolímero de Estireno-Etileno-Butileno-Estireno (SEBS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Cawiton MT930 son: copolímero esterilizable, contacto con alimentos aceptable. Aplicación típica de Cawiton MT930: médico/salud.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque	-	-
	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Esterilizable por radiación	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-
	Usos	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-
	USP Clase VI	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Apariencia	Translúcido	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.890 g/cm ³	-	ISO 2781
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.7 g/10 min	-	ISO 1133
Dureza Shore	30	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 37
	0.800 MPa	116.03 psi	-
	1.10 MPa	159.54 psi	-
	1.00 MPa	145.04 psi	-
	1.40 MPa	203.05 psi	-
	1.30 MPa	188.55 psi	-
	1.50 MPa	217.56 psi	ISO 37
		-	-
	5.40 MPa	783.21 psi	-
1.50 MPa	217.56 psi	-	
Elongación a la tracción		-	ISO 37
	620 %	-	-
	280 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro		-	ISO 34-1
	13 kN/m	-	-
	13 kN/m	-	-
Deformación permanente por compresión	46 %	-	ISO 815

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	166 °C	330.8 °F	DSC

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-
Temperatura trasera	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 to 240 °C	392.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 240 °C	356.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.