

Cawiton® MT960

Fabricante	Wittenburg B.V.	Categoría	SEBS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cawiton MT960 es un material de copolímero de bloque de estireno etileno butileno estireno (SEBS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Cawiton MT960 son: copolímero esterilizable, contacto alimentario aceptable. Aplicación típica de Cawiton MT960: médico/salud.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque	-	-
	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Esterilizable por radiación	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-
	Usos	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-
	USP Clase VI	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Apariencia	Translúcido	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.900 g/cm ³	-	ISO 2781
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.6 g/10 min	-	ISO 1133
Dureza Shore	60	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 37
	1.80 MPa	261.07 psi	-
	2.70 MPa	391.6 psi	-
	2.30 MPa	333.59 psi	-
	3.10 MPa	449.62 psi	-
	3.00 MPa	435.11 psi	-
	3.30 MPa	478.63 psi	ISO 37
		-	-
	11.9 MPa	1725.95 psi	-
3.70 MPa	536.64 psi	-	
Elongación a la tracción		-	ISO 37
	630 %	-	-
	300 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro		-	ISO 34-1
	24 kN/m	-	-
	30 kN/m	-	-
Deformación permanente por compresión	51 %	-	ISO 815

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	166 °C	330.8 °F	DSC

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-
Temperatura trasera	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 to 240 °C	392.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 240 °C	356.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.