

## Cawiton® MT970

<b>Fabricante</b>	Wittenburg B.V.	<b>Categoría</b>	SEBS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Cawiton MT970 es un material de copolímero de bloque de estireno etileno butileno estireno (SEBS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Cawiton MT970 son: copolímero esterilizable, contacto alimentario aceptable. Aplicación típica de Cawiton MT970: médico/salud.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Copolímero de bloque	-	-
	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Esterilizable por radiación	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-
	<b>Usos</b>	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-
	USP Clase VI	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>			
<b>Apariencia</b>	Translúcido	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.900 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 2781
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	21 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Dureza Shore</b>	70	-	ISO 868
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 37
	2.30 MPa	333.59 psi	-
	3.40 MPa	493.13 psi	-
	2.90 MPa	420.61 psi	-
	4.00 MPa	580.15 psi	-
	3.80 MPa	551.14 psi	-
	4.10 MPa	594.66 psi	ISO 37
		-	-
	14.1 MPa	2045.04 psi	-
5.00 MPa	725.19 psi	-	
<b>Elongación a la tracción</b>		-	ISO 37
	630 %	-	-
	350 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al desgarro</b>		-	ISO 34-1
	33 kN/m	-	-
	37 kN/m	-	-
<b>Deformación permanente por compresión</b>	55 %	-	ISO 815

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	166 °C	330.8 °F	DSC

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura del tolva</b>	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-
<b>Temperatura trasera</b>	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	200 to 240 °C	392.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	180 to 240 °C	356.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.