

## Cawiton® MT980

<b>Fabricante</b>	Wittenburg B.V.	<b>Categoría</b>	SEBS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Cawiton MT980 es un material de copolímero de estireno etileno butileno estireno (SEBS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Cawiton MT980 son: Esterilizable, Copolímero, Aceptable para contacto con alimentos. Aplicación típica de Cawiton MT980: Médico/Sanidad.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Copolímero de bloque	-	-
	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Esterilizable por radiación	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-
	<b>Usos</b>	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-
	USP Clase VI	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>			
<b>Apariencia</b>	Translúcido	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.900 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 2781
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	48 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Dureza Shore</b>	80	-	ISO 868
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 37
	2.80 MPa	406.11 psi	-
	4.30 MPa	623.66 psi	-
	3.60 MPa	522.14 psi	-
	4.90 MPa	710.69 psi	-
	4.70 MPa	681.68 psi	-
	5.20 MPa	754.2 psi	ISO 37
		-	-
	16.4 MPa	2378.62 psi	-
6.80 MPa	986.26 psi	-	
<b>Elongación a la tracción</b>		-	ISO 37
	650 %	-	-
	420 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al desgarro</b>		-	ISO 34-1
	44 kN/m	-	-
	46 kN/m	-	-
<b>Deformación permanente por compresión</b>	59 %	-	ISO 815

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	166 °C	330.8 °F	DSC

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura del tolva</b>	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-
<b>Temperatura trasera</b>	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	200 to 240 °C	392.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	180 to 240 °C	356.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.