

Cawiton® SN910

Fabricante	Wittenburg B.V.	Categoría	SEBS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cawiton SN910 es un material de copolímero de estireno etileno butileno estireno (SEBS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Cawiton SN910: Copolímero.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque	-	-
Apariencia	Opaco	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.17 g/cm ³	-	ISO 2781
			ISO 1133

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	61 g/10 min	-	
Dureza Shore	10	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 37
	0.400 MPa	58.02 psi	-
	0.600 MPa	87.02 psi	-
	0.600 MPa	87.02 psi	-
	0.700 MPa	101.53 psi	-
	0.900 MPa	130.53 psi	-
	0.900 MPa	130.53 psi	ISO 37
		-	-
	3.50 MPa	507.63 psi	
	1.20 MPa	174.05 psi	
Elongación a la tracción		-	ISO 37
	940 %	-	-
	780 %	-	-
Resistencia al desgarro		-	ISO 34-1
	15 kN/m	-	-
	11 kN/m	-	-
Deformación permanente por compresión	28 %	-	ISO 815

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	166 °C	330.8 °F	DSC

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-
Temperatura trasera	160 to 200 °C	320.0 - 392.0 °F	-
Temperatura media	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
Temperatura frontal	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de boquilla	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	160 to 220 °C	320.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.