

## Cawiton® SN950

<b>Fabricante</b>	Wittenburg B.V.	<b>Categoría</b>	SEBS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Cawiton SN950 es un material de copolímero de estireno etileno butileno estireno (SEBS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Cawiton SN950: Copolímero.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Copolímero de bloque	-	-
<b>Apariencia</b>	Opaco	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

#### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.17 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 2781

ISO 1133

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	2.9 g/10 min	-	
<b>Dureza Shore</b>	50	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 37
	1.40 MPa	203.05 psi	-
	1.70 MPa	246.56 psi	-
	1.70 MPa	246.56 psi	-
	2.10 MPa	304.58 psi	-
	2.20 MPa	319.08 psi	-
	2.40 MPa	348.09 psi	ISO 37
		-	-
	5.70 MPa	826.72 psi	
	4.10 MPa	594.66 psi	
<b>Elongación a la tracción</b>		-	ISO 37
	740 %	-	-
	580 %	-	-
<b>Resistencia al desgarro</b>		-	ISO 34-1
	22 kN/m	-	-
	22 kN/m	-	-
<b>Deformación permanente por compresión</b>	45 %	-	ISO 815

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	166 °C	330.8 °F	DSC

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura del tolva</b>	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-
<b>Temperatura trasera</b>	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	200 to 240 °C	392.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	180 to 240 °C	356.0 - 464.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.