YUNCON® N90-01

Fabricante	YunNan YunTianHua Co., Ltd.	**Categoría**	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de flujo estándar, con depósito de molde minimizado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E242659-298904	-	-
Características	Resistente a ácidos Resistente a bacterias Resistente a la base Copolímero Resistente a la fatiga Buena resistencia a la abrasión Buena resistencia química Buena estabilidad dimensional Buenas propiedades	- - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	eléctricas Buena fluidez Alta dureza Alta rigidez Baja fricción Baja Deformación Resistente a solventes	- - - -	- -
Usos	Electrónica automotriz Piezas exteriores automotrices Automotriz bajo el capó Rodamientos Accesorios Engranajes Partes de bomba Partes de pared delgada Válvulas/Piezas de válvula Ruedas	- - - - - - - - - -	- - - - - - - - -
Certificaciones de organismos	Clasificación no especificada de DMF EN 71-3 Clasificación no especificada de la FDA Clasificación no especificada NSF UL Clasificación No Especificada	- - - - -	- - - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.0 g/10 min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	35 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	89.0 MPa	12908.38 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	95.0 °C	203.0 °F	ISO 75-2/A

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura media	170 to 200 °C	338.0 - 392.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de boquilla	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
Presión de inyección	50.0 to 100 MPa	7251.9 - 14503.8 psi	-
Presión de mantenimiento	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-
Contrapresión	0.00 to 0.500 MPa	0.0 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	50 to 120 rpm	-	-
Temperatura de fusión	180 to 190 °C	356.0 - 374.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.