YUNTIANHUA® GF-10

Fabricante	YunNan YunTianHua Co., Ltd.	**Categoría**	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

YUNTIANHUA® GF-10 es un producto de Copolímero de Acetal (POM) relleno con 10% de fibra de vidrio. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de YUNTIANHUA® GF-10 incluyen partes de ingeniería/industriales, automotriz y transportadores. Las características incluyen: Copolímero Clasificado para Llamas Resistente a la Fluencia Resistente a la Fatiga Resistente al Calor

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Copolímero Resistente a la fatiga Buena resistencia al fluencia Alta resistencia al calor	- - - -	- - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta rigidez Baja contracción	- -	
Usos	Automotriz bajo el capó Rodamientos Cinturones/Reparación de cinturones Cámaras Partes de transportadores Engranajes Válvulas/Piezas de válvula	- - - - - - -	- - - - - - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.50 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.60 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 178

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	155 °C	311.0 °F	ISO 75-2/A

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 to 120 °C	212.0 - 248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura media	170 to 200 °C	338.0 - 392.0 °F	-
Temperatura frontal	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de boquilla	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
Presión de inyección	50.0 to 100 MPa	7251.9 - 14503.8 psi	-
Presión de mantenimiento	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-
Contrapresión	0.00 to 0.500 MPa	0.0 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	50 to 120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.