YUNTIANHUA® MD-1

Fabricante	YunNan YunTianHua Co., Ltd.	**Categoría**	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	10% Fibra de pino	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

YUNTIANHUA® MD-1 es un producto de Copolímero de Acetal (POM) relleno con 10% de fibra de pino. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: copolímero clasificado retardante de llama resistente al desgaste.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Pino, 10% Relleno por Peso	-	-
Características	Copolímero Buena resistencia a la abrasión Baja fricción	- - -	- - -
Usos			- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Engranajes Rodillos	- -	
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.60 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.60 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	45 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/A

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura media	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura frontal	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura de boquilla	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
Presión de inyección	50.0 to 100 MPa	7251.9 - 14503.8 psi	-
Presión de mantenimiento	30.0 to 80.0 MPa	4351.14 - 11603.04 psi	-
Contrapresión	0.00 to 0.500 MPa	0.0 - 72.52 psi	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	50 to 120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.