Zhongfa ABS GR-20

Fabricante	Yuyao Zhongfa Engineering Plastics Co. Ltd.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Zhongfa ABS GR-20 es un material de acrilonitrilo butadieno estireno (ABS), y su relleno es material reforzado con 20% de fibra de vidrio. Este producto está disponible en la región de Asia-Pacífico y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Zhongfa ABS GR-20 son: alta resistencia, buena procesabilidad, buena estabilidad dimensional, resistencia al calor. Las áreas de aplicación típicas incluyen: electrodomésticos, muebles, industria automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 20% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Alta resistencia Trabajabilidad, buena	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Liquidez Resistencia al calor, alta	- -	- -
Usos	Aparatos eléctricos Muebles Aplicación en el Campo Automotriz	- - -	- - -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5000 MPa	725190.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	89.0 MPa	12908.38 psi	ASTM D790

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	101 °C	213.8 °F	ASTM D648

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.