Zhongfa PA66 ST-12

Fabricante	Yuyao Zhongfa Engineering Plastics Co. Ltd.	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Zhongfa PA66 ST-12 es un material de poliamida 66 (nylon 66). Este producto está disponible en la región de Asia-Pacífico y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Zhongfa PA66 ST-12 son: resistencia al impacto. Las áreas de aplicación típicas incluyen: aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos, muebles, industria automotriz, artículos deportivos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistencia al impacto, alta Resistencia al impacto a baja temperatura	- -	- -
Usos	Aplicaciones eléctricas/electrónicas Aparatos eléctricos	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Muebles Aplicación en el Campo Automotriz Artículos deportivos	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.5 %	-	ASTM D955

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	57.0 MPa	8267.17 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	150 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1050 MPa	152289.9 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D790

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	72.0 °C	161.6 °F	ASTM D648

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.