Zhongfa PP pp8

Fabricante	Yuyao Zhongfa Engineering Plastics Co. Ltd.	**Categoría**	PP Homopolymer
Carga/Filler	40% Mineral	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Zhongfa PP pp8 es un material de polipropileno y contiene 40% de rellenos minerales. Este producto está disponible en la región de Asia-Pacífico y se procesa mediante moldeo por inyección. Las principales características de Zhongfa PP pp8 son: alto brillo aislamiento Buena estabilidad dimensional resistencia química Resistencia al calor Las áreas de aplicación típicas incluyen: aplicaciones eléctricas/electrónicas electrodomésticos Muebles Industria automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 40% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Resaltar Aislamiento Buena Liquidez	- - - -	- - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia química Resistencia al calor, alta	- -	
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Aparatos eléctricos Muebles Aplicación en el Campo Automotriz	- - - -	- - - -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	103	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	41.0 MPa	5946.56 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2800 MPa	406106.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	42.0 MPa	6091.6 psi	ASTM D790

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	160 °C 140 °C	- 320.0 °F 284.0 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.