3M™ Dyneon™ PTFE Compound TF 4215

تولیدکننده	3M Advanced Materials Division	**دسته بندی**	PTFE
فیلر	۲۵٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

دارای کامپاند PTFE ™Dyneon با 25% کربن الکتروگرافیتی شده کامپاند جریان آزاد

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری سینترینگ	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	2.12 g/cm³	-	ASTM D4745-06

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی ظاهری	0.72 g/cm³	-	ASTM D4894-07
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	2.0 %	-	ASTM D4894-07

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	16.8 MPa	2436.64 psi	ASTM D4745-06
ازدیاد طول کششی	170 %	-	ASTM D4745-06
تغییر شکل تحت بار	4.40 %	-	ASTM D621

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	80.0 MPa	11603.04 psi	-
دمای قالب‌گیری فشاری	23 to 26 °C	73.4 - 78.8 F°	-
دمای سینترینگ	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.