# 3M™ Dyneon™ PTFE Compound TF 6302

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | 3M Advanced Materials Division | **دسته بندی** | PTFE |
| **فیلر** | ۱۰٪ الیاف گرافیت | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

دارای کامپاند PTFE با 10% گرافیت کامپاند جریان آزاد

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف گرافیتی، 10% پرکننده به وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | جریان خوب | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری فشاری<br>سینترینگ | -<br>- | -<br>- |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 2.15 g/cm³ | - | ASTM D4745-06 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| چگالی ظاهری | 0.75 g/cm³ | - | ASTM D4894-07 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | 2.2 % | - | ASTM D4894-07 |
| سختی Shore | 68 | - | DIN 53505 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| استحکام کششی | 26.2 MPa | 3800.0 psi | ASTM D4745-06 |
| ازدیاد طول کششی | 320 % | - | ASTM D4745-06 |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| فشار قالب‌گیری فشاری | 50.0 MPa | 7251.9 psi | - |
| دمای قالب‌گیری فشاری | 23 to 26 °C | 73.4 - 78.8 F° | - |
| دمای سینترینگ | C° | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.