3M™ Dyneon™ PTFE Compound TF 8615

تولیدکننده	3M Advanced Materials Division	**دسته بندی**	PTFE
فیلر	۳۰٪ برنز؛ ۱۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ویژگی‌ها: ترکیب Dyneon™ PTFE با 30% برنز و 10% الیاف کربن. ترکیب با جریان آزاد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	برنز، 30% پرکننده به وزن الیاف کربن، 10% پرکننده بر اساس وزن	- -	- -
ویژگی‌ها	جریان خوب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری فشاری سینترینگ	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	2.55 g/cm³	-	ASTM D4745-06

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی ظاهری	0.94 g/cm³	-	ASTM D4894-07
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.80 %	-	ASTM D4894-07
سختی Shore	68	-	DIN 53505

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	15.5 MPa	2248.09 psi	ASTM D4745-06
ازدیاد طول کششی	240 %	-	ASTM D4745-06

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار قالب‌گیری فشاری	60.0 MPa	8702.28 psi	-
دمای قالب‌گیری فشاری	23 to 26 °C	73.4 - 78.8 F°	-
دمای سینترینگ	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.